



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)**

**МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ЗАМЕСТИТЕЛЬ РУКОВОДИТЕЛЯ**

Руководителям организаций
(по списку)

Красина ул., д.27, стр.1, Москва, 123056
Телефон: (499) 254-10-55, Факс: (499) 254-09-77
E-mail: mos@gosnadzor.ru
[http:// www.mos.gosnadzor.ru](http://www.mos.gosnadzor.ru)
ОКПО 30176877, ОГРН 1117746644400
ИНН/КПП 7703750144/770301001

23.01.2024 № 200-1351

На № _____ от _____

О введении в действие руководства
по безопасности

Межрегиональное технологическое управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору в порядке информирования сообщает, что приказом Ростехнадзора от 16 января 2024 г. № 8 утверждено Руководство по безопасности «Методические рекомендации о порядке проведения визуального и измерительного контроля» (далее – Руководство по безопасности).

Руководство по безопасности разработано с целью содействия соблюдению требований федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах», утвержденных приказом Ростехнадзора от 1 декабря 2020 г. № 478 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 декабря 2020 г., регистрационный № 61795).

В Руководстве по безопасности приводятся методические рекомендации по проведению визуального и измерительного контроля основного материала и сварных соединений (наплавки) при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции и эксплуатации, техническом диагностировании, обследовании, техническом освидетельствовании технических устройств, зданий и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах, в том числе по подтверждению компетентности персонала, по применению средств визуального и измерительного контроля и его выполнения.

В приложениях к Руководству по безопасности приведены термины и определения основных понятий, дефекты сварных соединений и основного металла, рекомендации к содержанию программ входного контроля, к содержанию технологической карты визуального и измерительного контроля и карт операционного контроля, перечень средств визуального и измерительного контроля, даны примеры

применения шаблонов для измерения размеров сварных швов и размерные показатели для норм оценки по результатам визуального и измерительного контроля.

Руководство по безопасности содержит рекомендации по оценке результатов контроля, включая рекомендуемые образцы документов, оформляемых по результатам контроля, рекомендации по разработке правил принятия решения по результатам измерений, а также рекомендации к содержанию журнала учета работ и регистрации результатов визуального и измерительного контроля.

Н.В. Телегин

